

DINAMO 35 H

Doppio circuito da 30l/min a 180 bar - Singolo 60l/min 180Bar - Motore 35hp avviamento elettrico e strappo



- Presa 12V e contaore
- Telaio estremamente robusto
- Grandi ruote centrali per facilitare movimenti su qualsiasi terreno
- Doppio radiatore olio in parallelo con ventilatore centrifugo
- Accelerazione manuale del motore per regolazione giri motore/flusso idraulico
- Gancio di sollevamento centrale

DINAMO 35H è una centralina a doppio circuito con motore a benzina 35Hp disponibile in due configurazioni con portata 30 l/min x 2 - 60l/min x1 a 180 Bar o portata 40 l/min x2 - 80l/min x1 a 140 Bar. Questa centralina oliodinamica è stata sviluppata per alimentare due utensili idraulici di categoria D o E di standard EHTMA o utensili e pompe speciali che richiedono portata e pressione elevate.

DINAMO 35H ha un serbatoio Benzina da 30l che garantisce un'attività del 100% della potenza del motore per 3 ore in continuo.

CARATTERISTICHE TECNICHE	DINAMO 35 H dual
Peso (kg)	205
Dimensioni LxWxH (cm)	640x867x1090
Portata L/min	30L/min x 2 - 60L/min x1 or 40L/min x 2 - 80L/min x1
Pressione Bar	da140Bar a max 210Bar
Motore	Vangard 35 Hp - benzina
Avviamento	elettrico
Accelerazione	manuale
Lunghezza tubi std	7 mt

