## CENTRALINE IDRAULICHE

## **SUPER RAPTOR dual**

Doppio circuito idraulico da 19 L/min o singolo 38 L/min Motore a benzina 18 Hp - Avviamento elettrico e strappo



- Telaio in acciaio
- Tutte le componenti montate su antivibranti
- Attacchi rapidi installati su raccordi girevoli antiurto
- Sistema di raffreddamento ad alta efficienza con ventola centrifuga
- Gancio di sollevamento centrale

**SUPER RAPTOR DUAL** è una centralina oleodinamica con motore da 18hp ad avviamento elettrico e strappo sviluppata con doppio circuito idraulico. La macchina ha una doppia possibilità di alimentazione idraulica: due circuiti idraulici da 19 L / min ciascuno o combinati in un unico circuito a 38 L / min con una pressione massima di 140 Bar. L'accelerazione del motore può essere manuale a posizionamento fisso o automatica a pistoncino secondo le specifiche del cliente. La selezione del tipo di flusso e accelerazione può essere effettuata in poco tempo tramite elettrovalvole che deviano il flusso in configurazione circuito singolo o doppio. **Disponibile con potenze idrauliche differenti a seconda della richiesta.** 

CARATTERISTICHE <b>TECNICHE</b>	SUPER RAPTOR DUAL
Peso (kg)	118
Dimensioni LxWxH (cm)	85x60x65
Portata L/min	30-38
Pressione Bar	140-180
Motore	Briggs & Stratton - benzina 18 HP
Avviamento	strappo - elettrico
Accelerazione	automatico - manuale
Lunghezza tubi std	7 mt



