

SUPER RAPTOR E

30-42 L / min @ 210 Bar Motore trifase 400 V - 50 Hz potenza 9-11-15 Kw



- *Struttura in acciaio inox con ampie maniglie ribaltabili frontali e laterali*
- *Gancio di sollevamento centrale*
- *Tutte le parti sono montate su supporti antivibranti*
- *Attacchi rapidi installati su raccordo girevole antiurto*
- *Sistema di raffreddamento dell'olio ad alta efficienza con doppio radiatore*

Centralina oleodinamica con motore elettrico trifase progettato per alimentare utensili idraulici e varie apparecchiature idrauliche in aree confinate, i motori elettrici disponibili sono di potenza 9-11-15 KW per fornire circuiti idraulici da 20-30-40l/min con pressioni fino a 210Bar. **SUPER RAPTOR E** è progettata per impieghi gravosi, il sistema di raffreddamento dell'olio ad alta efficienza con doppio radiatore, garantisce le migliori prestazioni anche nei climi più caldi e con le applicazioni più impegnative. Il quadro elettrico è dotato di tutte le difese necessarie per garantire la sicurezza dell'operatore e l'integrità della macchina in ogni condizione. Grazie alle dimensioni compatte e alle tre maniglie pieghevoli le operazioni di carico e movimentazione sono facili e veloci.

Potenza del motore elettrico dimensionata a seconda delle richieste di portata e pressione.

CARATTERISTICHE TECNICHE	SUPER RAPTOR E
Peso (kg)	120
Dimensioni LxWxH (cm)	85x60x65
Portata L/min (con pompa)	26 (pompa 9 cc) - 32(pompa11 cc) - 40 (pompa 14 cc)
Pressione Bar	140-210
Motore	trifase 400V - 50Hz
Potenza motore	9-11-15-Kw
Lunghezza tubi std	7 mt

