

VALVOLA DI CONTROLLO FLUSSO

TESTER DI FLUSSO E PRESSIONE

Per pressione e flusso

È possibile visualizzare i dati effettivi di flusso e l'interazione tra flusso, pressione e contropressione chiudendo progressivamente la valvola di restrizione del tester

È possibile prendere la massima pressione del circuito (pressione statica) ed il valore di pressione della preapertura della valvola di sfogo (pressione di rottura) che corrisponde alla reale taratura della valvola di sfogo. È anche possibile vedere la velocità dei motori sotto carico, controllando la caduta o la risalita dei giri sotto carico ecc.

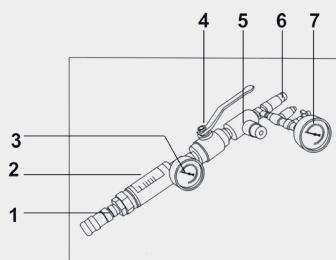
Per simulare le condizioni operative dell'attrezzo è possibile creare il carico necessario sul circuito e poi raccogliere i dati per fare un grafico temperatura/ tempo

Permette di effettuare un'accurata regolazione del circuito idraulico di una centralina o di un mini escavatore o di qualsiasi macchina idraulica e di controllare i suoi valori reali.



Il tester è un indispensabile strumento di misura per l'idraulica che permette di visualizzare ovunque, con precisione e in tempo reale i valori massimi e relativi di: flusso-pressione-contropressione e l'interazione di questi valori. Il tester può controllare in cantiere le caratteristiche idrauliche di centraline, camion, escavatori e macchine movimento terra, spazzatrici stradali e tutte le macchine idrauliche individuando immediatamente i problemi dei circuiti che spesso ne sono causa di malfunzionamento delle attrezzature. Lo strumento è robusto, leggero, di facile utilizzo e grazie al suo funzionamento meccanico può essere utilizzato anche con elevata presenza di acqua e sporco, che sono situazioni tipiche da uso esterno. Sorprendenti sono anche la sua precisione e il suo costo, molto più basso rispetto ai costosi e fragili tester elettronici.

CARATTERISTICHE TECNICHE	Tester
Weight (kg)	2,5
Length (cm)	50
Flow max L/min	60
Pressure max	210 Bar
Backpressure	max 60 Bar



1. Female quick coupler oil enters in the tester
2. Flow meter with scale either in litres and gpm
3. High pressure gauge
4. Fast restriction valve
5. Fine tuning restriction valve
6. Male quick couple oil exits the tester
7. Back pressure gauge