

CENTRALINE IDRAULICHE

DIESEL

LOTUS

Centralina speciale con motore Diesel

CENTRALINA IDRAULICA PER APPLICAZIONI SPECIALI



pannello di controllo



- Portata regolabile tramite controllo della velocità del motore

- Pressioni regolabili in tempo reale

- Base inferiore con vaschetta di raccolta di sicurezza in caso di fuoriuscita accidentale di liquidi

- Telaio estremamente robusto in tubi quadri e lamiera con base di sollevamento

- Batteria ad alta capacità con la possibilità di disconnessione per prolungati periodi d'inutilizzo

- Serbatoio dell'olio idraulico con una grande capacità di 140 L

- Disponibile con pompa a pistoncini per pressioni superiori a 210 Bar (310 Bar Max)



Disponibile con biocarburante HVO (Olio Vegetale Idrotrattato), con conseguente riduzione delle emissioni di CO2 fino al 90%.

LOTUS è una centralina idraulica professionale con motore Diesel da 56 hp, 75 hp o 140 hp, sviluppata per impieghi gravosi e prolungati. **LOTUS HPU** è disponibile in diverse configurazioni di potenza idraulica e numero di circuiti idraulici, la configurazione deve essere specificata in fase d'ordine. Centralina disponibile con dimensioni di motore a seconda delle caratteristiche idrauliche richieste o con motore elettrico. I motori sono disponibili in diverse normative sulle emissioni a seconda dell'area geografica di applicazione.

- Disponibile circuito idraulico singolo o multipli circuiti idraulici, con più pompe idrauliche per usi paralleli o per uso singolo sommando più circuiti.
- Disponibili diverse marche di motori, con diverse dichiarazioni di conformità delle emissioni.
- Disponibile anche con motori elettrici.
- Configurabile per attivazione tramite controllo remoto.

Le caratteristiche tecniche possono variare in base alle esigenze del cliente.

LOTUS

Centralina speciale con motore Diesel

CENTRALINA IDRAULICA PER APPLICAZIONI SPECIALI



CARATTERISTICHE TECNICHE	LOTUS 56 Hp	LOTUS 75 Hp	LOTUS 140 Hp
Peso a secco (kg)	1000	1000	1000
Dimensioni LxWxH (cm)	160x90x130	160x90x130	160x90x130
Portata tot. L/min (min/max)	60 - 150	60 - 200	100 - 300
Portata Multipla	1-6 circuiti	1-6 circuiti	1-6 circuiti
Pressione Bar	130 - 350	130 - 450	130 - 450
Motore	Diesel / HVO	Diesel / HVO	Diesel / HVO
Conformità emissioni	EU STAGE V - US TIER 4 FINAL; EU STAGE IIIB	EU STAGE V - US TIER 4 FINAL; EU STAGE IIIB	EU STAGE V - US TIER 4 FINAL; EU STAGE IIIB
Avviamento	elettrico	elettrico	elettrico
Serbatoio olio	80 litri	80 litri	140 litri
Accelerazione	manuale	manuale	manuale
Serbatoio olio	120 litri	120 litri	250 litri
Capacità serbatoio carburante	80 litri	80 litri	140 litri